Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 15:06

Link do produktu: https://sklep.cecho.pl/uchwyt-do-przyspawania-caw-p-3016.html



Uchwyt do przyspawania CAW

Cena brutto	**16,94 zł**
Cena netto	**13,77 zł**
Dostępność	**Duża ilość**
Numer katalogowy	**UCHW-304**

Opis produktu

Uchwyt do przyspawania CAW – punkt mocujący klasy 8

Uchwyt do przyspawania CAW jest spawanym punktem mocującym przeznaczonym do podnoszenia i transportu elementów stalowych. Po prawidłowym przyspawaniu do konstrukcji tworzy trwałe miejsce do podpięcia haka, szakli lub zawiesia.

Korpus ze stali klasy 8 zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną, a ruchome ucho ułatwia ustawienie osprzętu w kierunku działania obciążenia. Produkt jest dostępny w sześciu rozmiarach o DOR od 1120 do 15000 kg.

Najważniejsze cechy uchwytu CAW

- spawany punkt mocujący do konstrukcji stalowych,
- stal klasy 8 o wytrzymałości na rozciąganie 800 N/mm^2,
- wykonanie zgodne z PN-EN 1677-1,
- współczynnik bezpieczeństwa 4:1,
- próba obciążeniowa 2,5 × DOR,
- czytelne oznaczenie CE, DOR i rozmiaru,
- komponenty malowane proszkowo,
- dokumentacja: deklaracja zgodności i świadectwo jakości 2.1.

Zdjęcie i rysunek wymiarowy



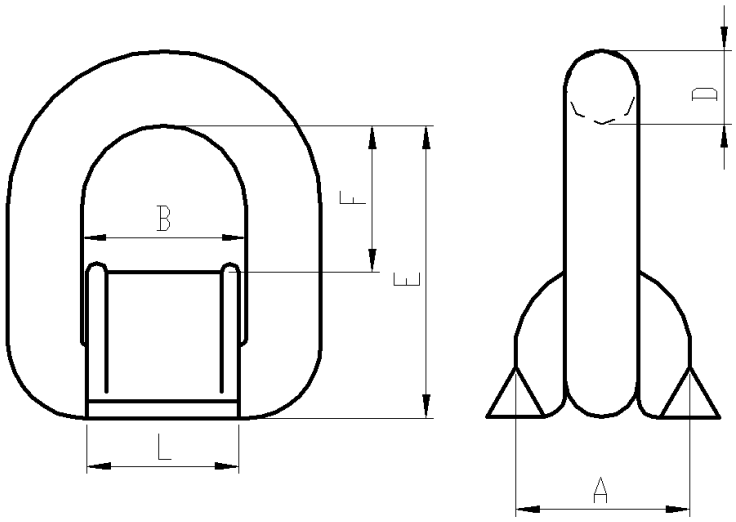

Tabela parametrów technicznych

Parametry techniczne uchwytu do przyspawania CAW

Typ	DOR [kg]	MBL [kN]	E [mm]	D [mm]	F [mm]	B [mm]	A [mm]	L [mm]	Masa [kg/szt.]	Spoina a min [mm]
CAW 6	1120	43,9	63	13,5	37	40	38	37	0,40	10
CAW 8	2000	78,5	73	14,5	42	42	40	40	0,45	12
CAW 10	3150	124,0	75	17,5	42	45	43	44	0,75	14
CAW 13	5300	208,0	94	22,5	56	55	60	49	1,45	18
CAW 16	8000	314,0	112	27	62	69	70	66	2,35	22
CAW 22	15000	588,0	154	34	86	96	88	88	5,35	30

Zastosowanie

- maszyny, ramy i konstrukcje stalowe,
- elementy przeznaczone do okresowego podnoszenia i transportu,
- produkcja przemysłowa, budownictwo, serwis i utrzymanie ruchu,
- mocowanie zawiesi, haków i szakli do przygotowanego punktu nośnego.

Dobór i bezpieczny montaż

Rozmiar uchwytu należy dobrać na podstawie DOR, kierunku działania siły, masy ładunku i warunków pracy. DOR całego układu nie może przekraczać wartości najsłabszego elementu połączenia.

Spawanie powinien wykonać wykwalifikowany spawacz zgodnie z właściwą technologią spawania. Należy zachować minimalny wymiar spoiny **a** podany w tabeli, przygotować powierzchnię nośną i przed każdym użyciem skontrolować uchwyt oraz spoinę. Nie używać elementu pękniętego, odkształconego, nadmiernie zużytego lub skorodowanego.

Najczęstsze pytania

Co oznacza DOR?
DOR to dopuszczalne obciążenie robocze uchwytu. Wartość dla konkretnego rozmiaru znajduje się w tabeli i na oznaczeniu produktu.

Czy uchwyt CAW można przyspawać samodzielnie?
Montaż powinien wykonać wykwalifikowany spawacz, ponieważ nośność punktu zależy również od jakości i wymiaru spoiny oraz od materiału konstrukcji.

Jak dobrać rozmiar uchwytu?
Należy uwzględnić masę ładunku, sposób obciążenia, wymagane DOR, wymiary uchwytu oraz minimalny wymiar spoiny.

Potrzebujesz pomocy w doborze?

Skontaktuj się z CECHO: +48 33 825 04 84 lub sklep@cecho.pl. Pomożemy dobrać właściwy uchwyt CAW i kompatybilny osprzęt.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Udźwig: 1.12t , 2t , 3.15t , 5.3t , 8t , 15t